

測定IoTソリューション

Measuring Party DX

測定データ
管理システム



STEP 1 測定、検査のデジタル化



- ペーパーレス化
- 人為的ミスの削減
- 測定表のマスタ管理

STEP 2 データの活用



- 検査結果を自動集計
- 各種品質管理パレート図
 - ・Cpkグラフ
 - ・不良率遷移チャート
 - ・Xbar-Rチャート

STEP 3 信頼性の向上



- QCD向上**
- ISO品質管理対応
 - 測定後の改修、改ざん防止
 - 測定機器の校正管理

操作画面

検査表

検査項目: 5280003 検査結果: 3 検査中

項目名	基準値	上限公差	下限公差	1	2	3
縦寸法	40.4	0.4	-0.4	40.5		
横寸法	44.2	0.3	-0.3	44.5		
ヒンジ部寸法	30.4	0.4	-0.4			
肉厚 1	2.5	0.2	-0.2			
肉厚 2	4	0.3	-0.3			
穴φ 1	8.1	0.3	-0.3			
穴φ 2	8.1	0.3	-0.3			
穴φ 3	8.1	0.3	-0.3			
穴φ 4	8.1	0.3	-0.3			

コメント: 外観検査で画像添付が可能

Cpk参照

項目名	基準値	上限公差	下限公差	データ数	平均値	Cpk
縦寸法	10	0.1	-0.1	3	9.9997	-0.1347
横寸法	10	0.1	-0.1	3	9.9997	-0.1347
ヒンジ部寸法 (170)	25	0.1	-0.1	3	25.0000	0.3333
肉厚 (170)	35	0.1	-0.1	3	35.0000	0.3333
肉厚 (170)	45	0.1	-0.1	3	45.0000	0.3333
肉厚 (170)	25	0.1	-0.1	3	24.9333	0.0962
肉厚 (170)	35	0.1	-0.1	3	45.0372	-0.0272
肉厚 (170)	45	0.1	-0.1	3	44.9997	0.3349
肉厚 (170)	40	0.1	-0.1	3	40.0000	0.3333

Cpkグラフが自動集計表示

標準検査成績書

部品検査成績書

PARTS NAME: Stethoscope2ケース_黒
PARTS NO: KMC0518
発注番号: K24112501(1個) 製作2個・出荷1個

検査項目

項目	測定値	上限公差	下限公差	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
① 縦寸法	40.4	0.3	-0.3	40.51	40.65								
② 横寸法	44.2	0.3	-0.3	44.23	44.25								
③ ヒンジ部寸法	30.4	0.3	-0.3	30.41	30.45								
④ 肉厚 1	2.5	0.2	-0.2	2.55	2.57								
⑤ 肉厚 2	4	0.2	-0.2	4.1	4.15								
⑥ 穴φ 1	8.1	0.3	-0.3	8.15	8.1								
⑦ 垂直面傷	目視	0	0	NG	OK								
⑧ マグネット溝	目視	0	0	OK	OK								
判定				NG	OK								

備考: 2個のみ出荷

株式会社XYZ
検査日: 2024/11/25
承認: 確認: 担当:

デジタル検査表画面で
集約された測定値を
検査成績書として
簡単に出力可能

Measuring Party DX 5つのメリット

02 測定機器のメーカーは問わない。
※一部メーカー、機種は別途お打合せ。

04 測定物の不良写真やコメントの
データ添付も可能。

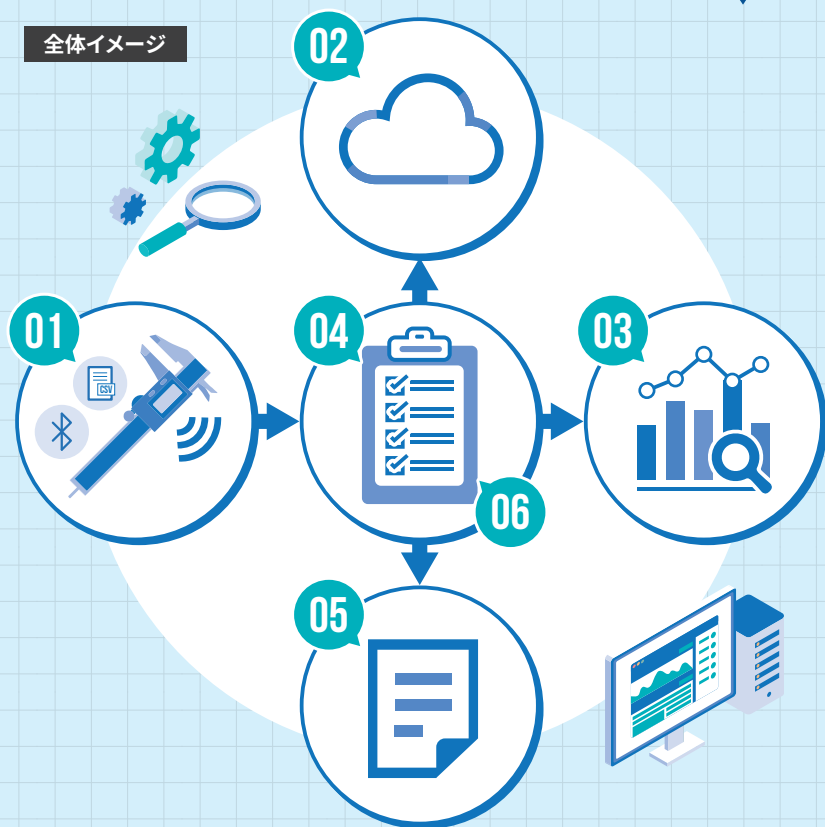
01 デジタル機器の測定値を
デジタル検査表に自動転記。
※測定工具の測定値は、手入力。

03 バリ無き事や外観目視検査などの
感性検査も記載可能。

05 標準で検査表を準備。
オリジナル検査表も対応可能。(オプション)

複雑化する**検査作業**に対し、IoT化による**効率化、高精度化**の需要は大きい

全体イメージ



- 01 デジタル測定機や三次元計測器連携**
Bluetooth、File連携による測定値自動反映
測定工具の測定値は手入力で反映
- 02 クラウドによるデータ管理**
測定表テンプレート、測定結果を
データベースにより一元管理
- 03 検査結果統計情報表示**
検査結果内容を自動集計 (Cpk、不良率、Xbar-R表示)
- 04 検査結果回収履歴管理**
検査完了後の結果を改修した場合、
いつ、誰が、変更したかのエビデンス (ログ) を管理
- 05 検査結果表出力**
検査結果をお客様独自のフォーマットにて出力 (オプション)
※メーカー標準のフォーマットを装備
- 06 検査機器校正管理**
測定器毎に、校正時期、校正実施の内容を管理

パッケージ内容	エントリー	ベーシック	スタンダード	エキスパート
デジタル計測器連携	○	○	○	○
感性検査	○	○	○	○
付帯情報管理 (各種ファイル添付)	○	○	○	○
統計処理	×	○	○	○
校正管理	×	○	○	○
音声入力	△ (オプション)	×	×	×
検査データ履歴管理	○	○	○	○
QC工程表			○	○
不良分析			○	○
合否通知機能			○	○
サプライヤー受入検査				○
製品属性付加 (QR)				○

※各種デジタル測定器との連携については、キーボードインターフェースにて対応。その他はご相談ください。

動作環境

【P C】Windows10Pro～【推奨メモリ】8MB以上【CPU】Intel Core i5相当以上
【データサーバ】クラウド (標準)、オンプレミスデータベース (オプション)

製造元

KMC

Knowledge Manufacturing Company

〒213-0012 神奈川県川崎市高津区坂戸3-2-1

☎044-322-0400 (代)

☎044-322-0401

HPはコチラ! /



お問い合わせ、ご相談は、