

投資対効果の検証をご用意いたします

◆導入効果シミュレーションのご提案

図面をお預かりし、投資対効果試算します

◆実証加工

実際のお客様製品による実機加工

◆ご採用頂いているお客様見学

見学できる先はお問い合わせください

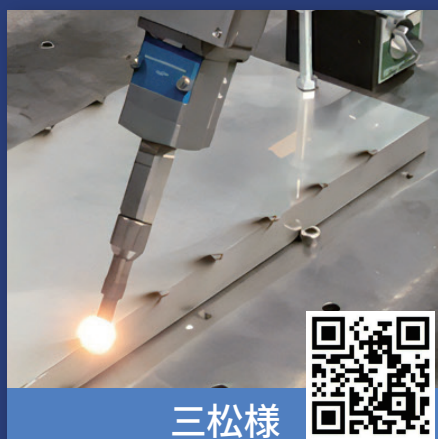
◆ショールーム実機見学

神奈川県厚木ロボットショーケース

その他 導入されたお客様のお声を、下記よりご覧ください



ツガワ様



三松様



マカベ様

alfaJULIA-W1500H Model 20パッケージ構成

ハード

- ファイバーレーザー溶接機 (IPG製 1500W)
- FANUC製 協働ロボット
- High-Performance Attachment
- 標準溶接台 (スマートテーブル)
- 標準パーテーション
- インテリジェント描画ユニット
※43インチモニター&カメラ2セット、AI機械端末

ソフト

- alfaJULIA溶接DXソフト
※溶接作業支援システム
- AI稼働解析ソフト
※AIによる画像解析
- alfaPRIMO (AI図面管理システム)

【製造元】
株式会社アルファTKG

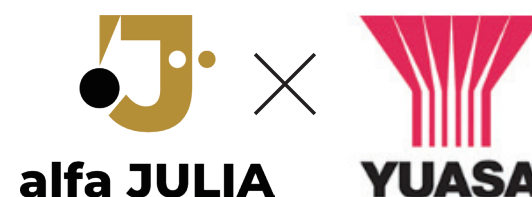
【販売元】
ユアサ商事株式会社

ご質問やお買い求めは、

溶接加工を次の時代へ。
業界最先端のDXソリューション

alfaJULIA

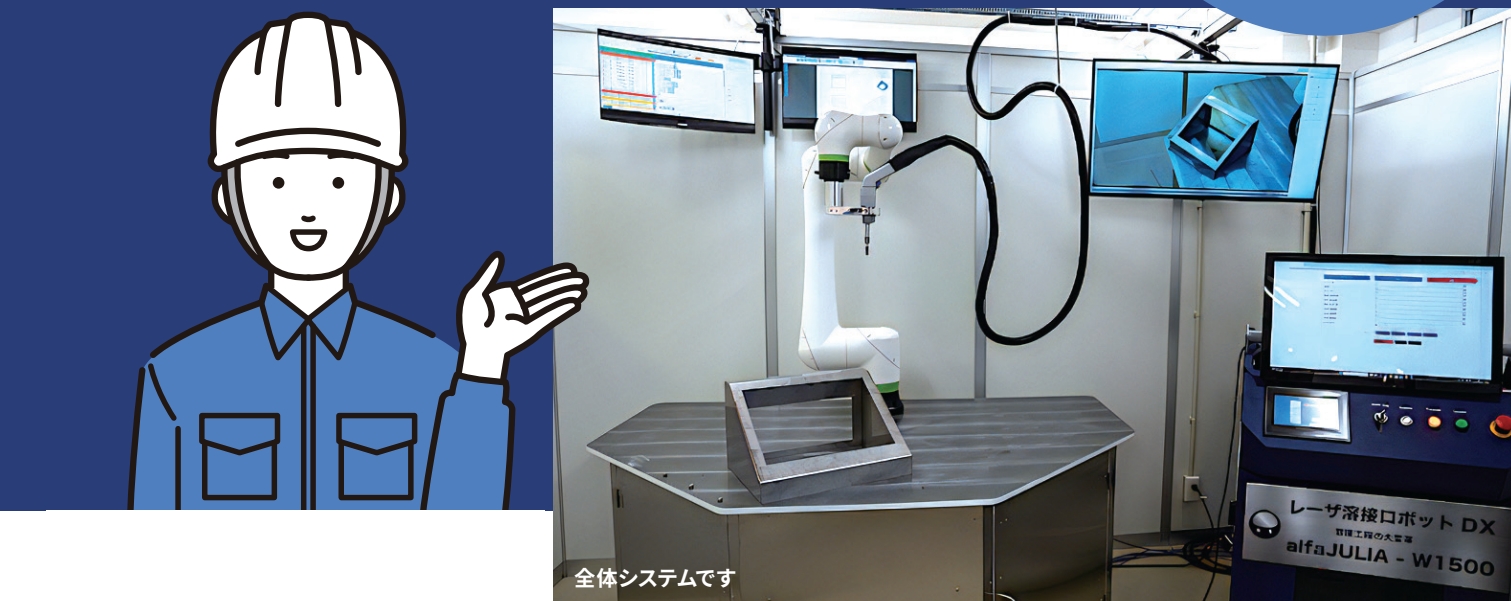
誰でも溶接職人



お客様から教えて頂いた板金溶接工程における課題

- ✓若い社員が溶接作業を好まない
- ✓溶接ノウハウの能力で差が出る
- ✓リピート製品の溶接品質にバラつきが出る
- ✓溶接品質のばらつきにより歪取りや後処理に時間がかかる
- ✓既にロボット溶接を導入しているが稼働率が悪い

JULIAが
解決します



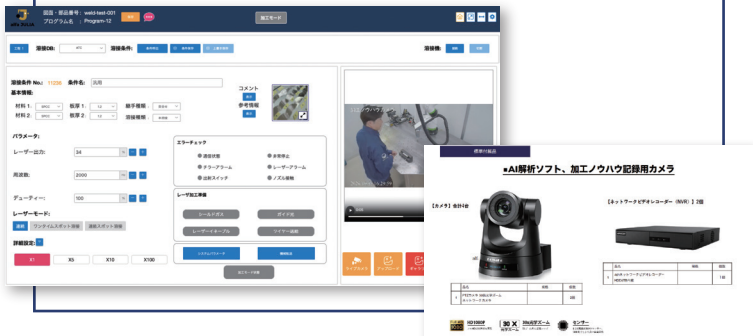
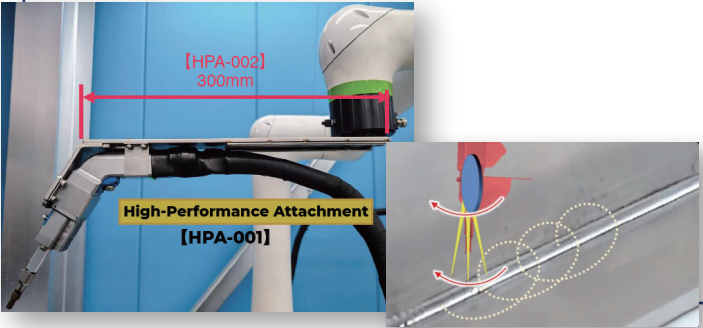
DXソリューションコンテンツ

インテリジェントマシンコンテンツ3

- 非接触型スマートーチによる溶接領域の拡大
- フレキシブル性の高いダイレクトティーチング方式の採用
- 治具レス範囲を拡大するスマートテーブルの標準装備

AI&DXソフトコンテンツ3

- 技術伝承 技術のデジタル化
- 加工ノウハウの社内資産化
- 既存ネットワークとのリンク AI活用



導入効果事例

S社様 導入1ヶ月／実稼働2週間

材質：SECC-E 板厚：t1.0



加工方法ソリューション	段取り	仮付け	歪取	本溶接	手直し	生産数1個	生産数30個	効果
従来 TIG加工	2min	5min	1min	5min	2min	15min	450min	
JULIA 初回ワーク	20min	1min				21min	50min	2個目からは、段取り含めて約1分
JULIA リピートワーク	5min	1min				6min	35min	従来TIG比較で、生産性 10倍以上!!

従来 TIG加工

治具等固定方法の検討

- 点付け（仮溶接）
- 8箇所
- 外側仮付け
- 歪調整

7min

治具等固定方法の検討

- 本溶接 外側
- 歪取り

8min

1製品制作 15min

課題

- 同作業の繰り返し
- 個の技量に依存
- 品質のバラツキ
- 生産量のバラツキ
- リピートが再段取

溶接DXソリューション ダイレクトティーチング

治具等固定方法の検討

- 簡易治具 ボルト他
- 点付け位置設定 5点
- 内側仮付け
- 本溶接位置設定
- 加工シミュレーション

ダイレクトティーチング20min（初回）

1min

仮付け・本溶接

導入効果

- 実加工1min
- 品質の安定
- 生産性大幅向上
- リピート対応の向上

溶接DXソリューション リピート対応 加工技術資産化

段取り作業のデジタル保存

- 簡易治具
- ティーチング
- 加工条件

リピート段取り作業 5min

1min

仮付け・本溶接

導入効果

- 段取り時間大幅短縮
- 品質の安定
- 生産性大幅向上
- 誰でも溶接作業
- 溶接工程情報資産化

※お客様作業のヒアリング結果